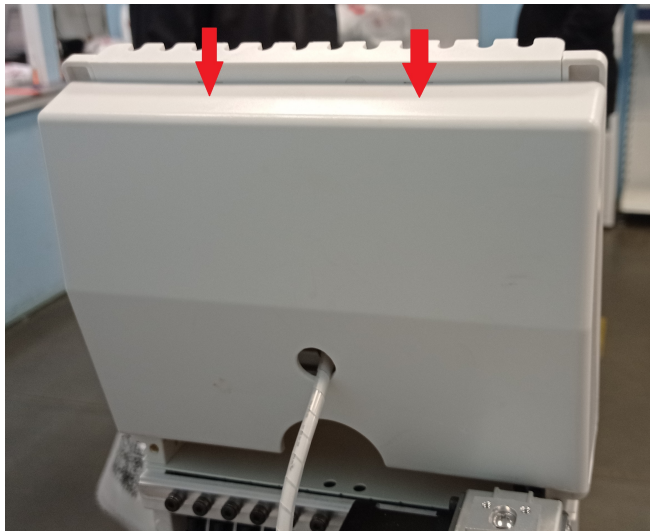


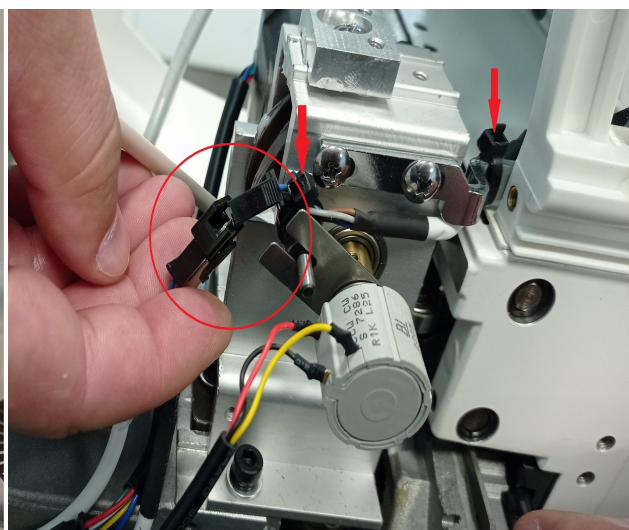
FT1201

Снятие подвижной головы

чтобы снять заднюю крышку надавите на указанные точки.



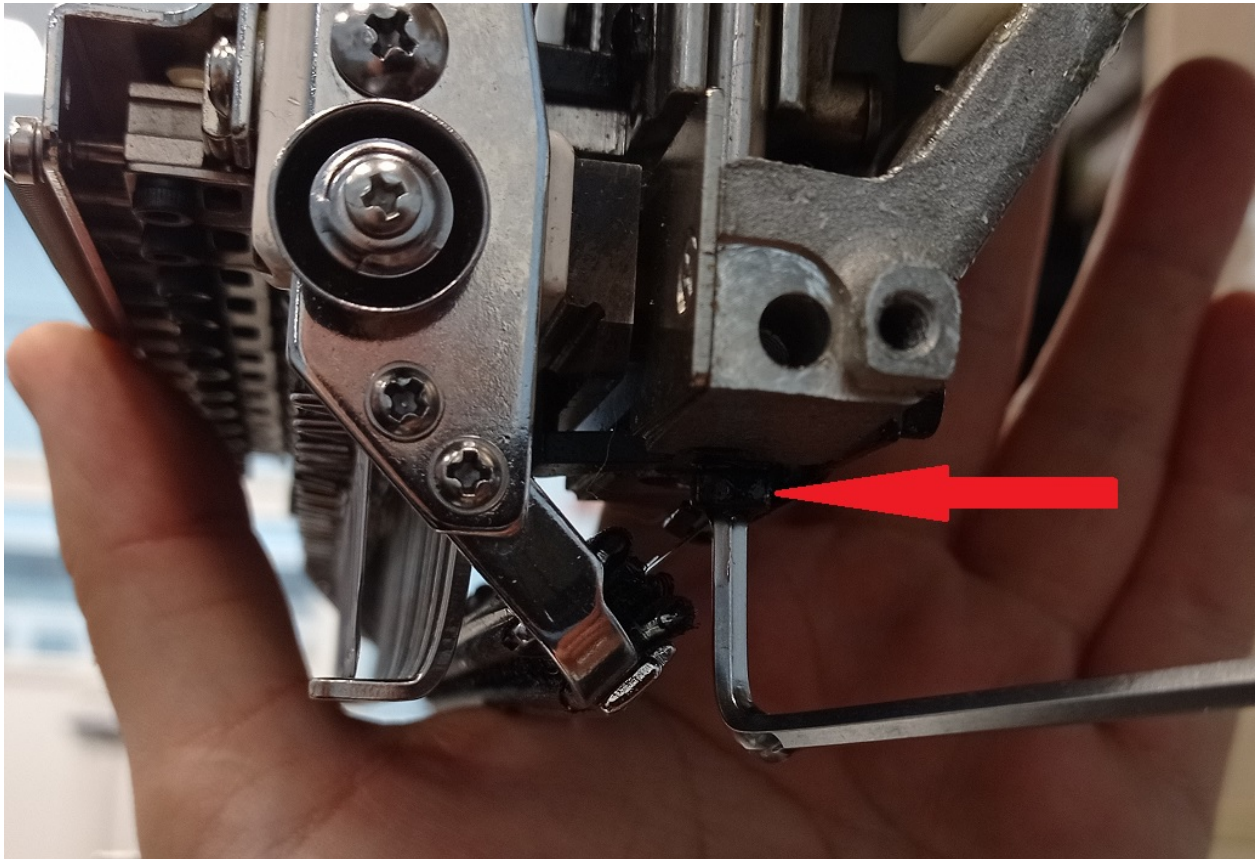
Отсоедините разъемы сигнальной лампы и датчика обрыва нити



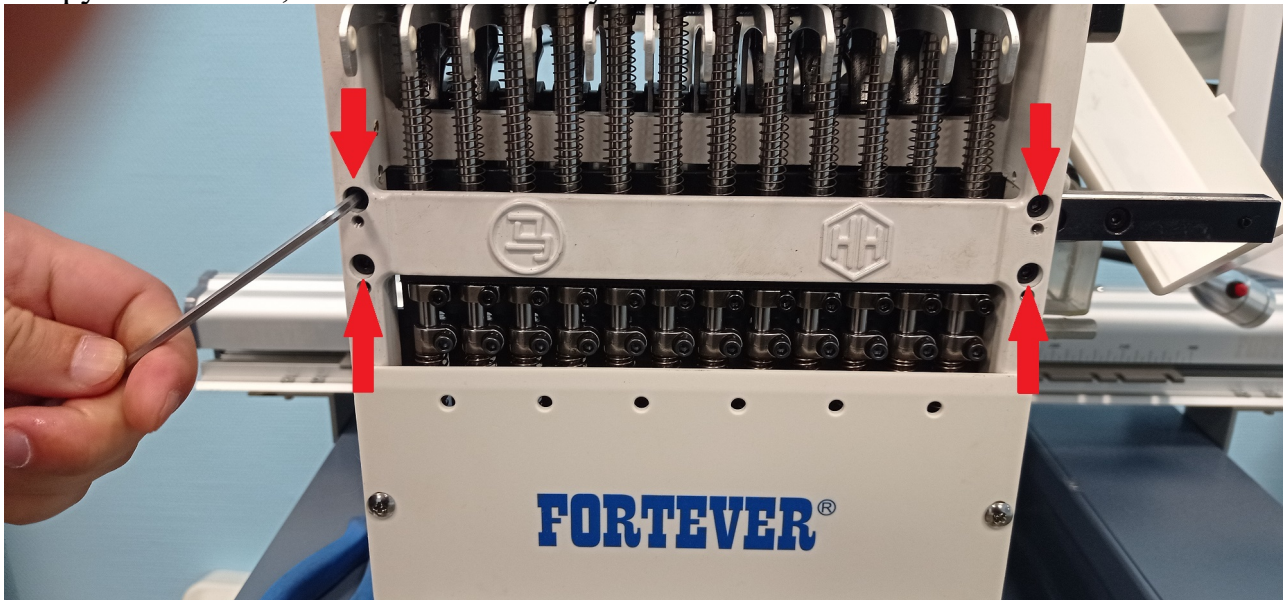
снимите переднюю крышку нитепритягивателей



ослабьте винт нижнего упора подвижной головы

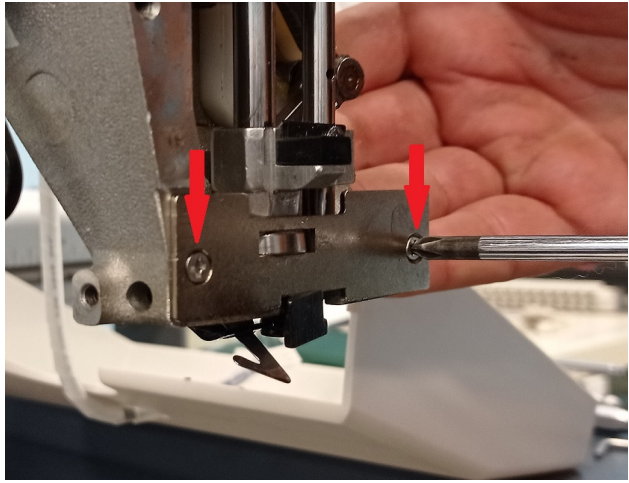
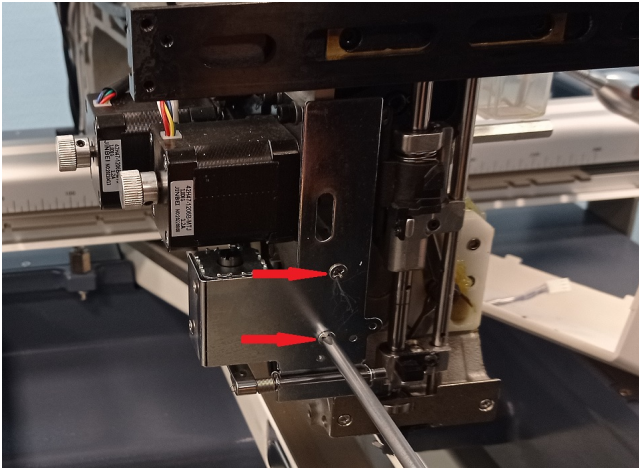


выкрутив 4 винта, Вы снимите голову

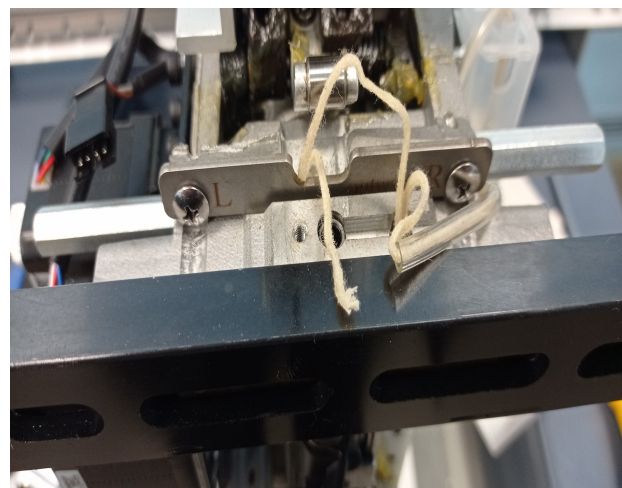
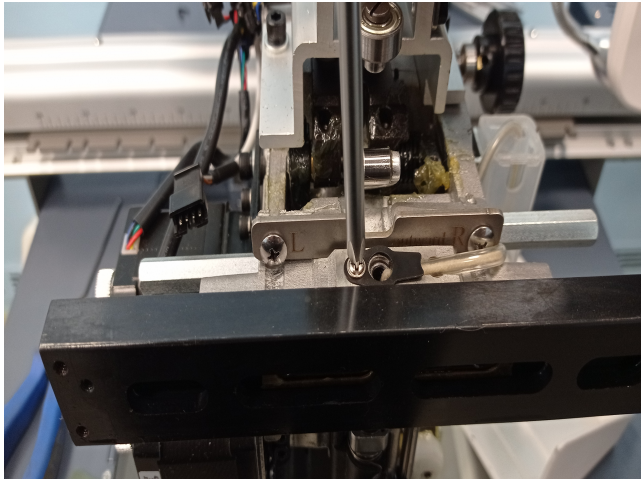


Замена реципрокатора

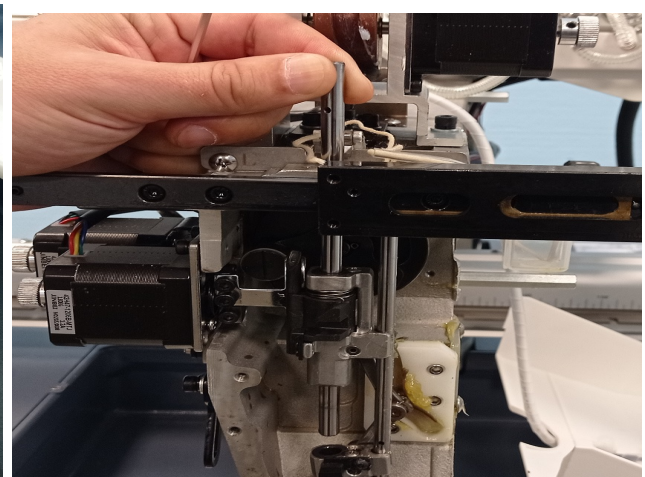
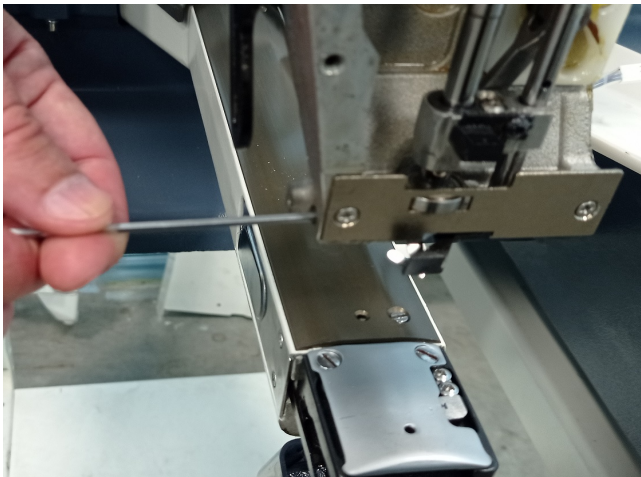
снимите соленоид зажима нити и направляющую пластину подшипника



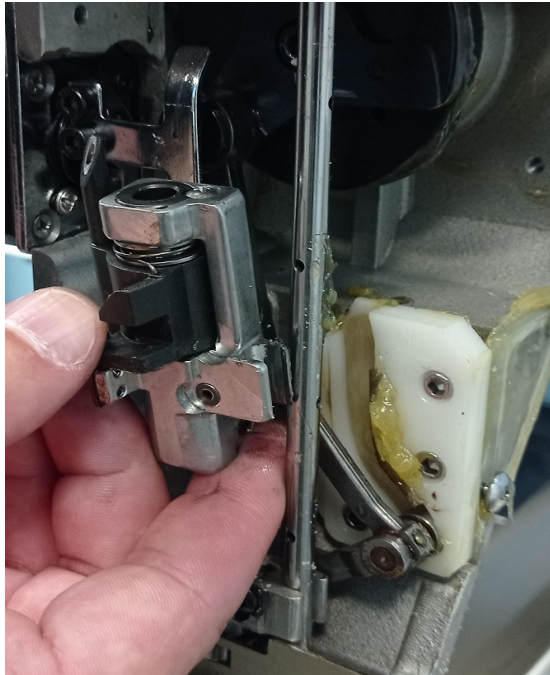
снимите зажим фитиля и вытащите сам фитиль



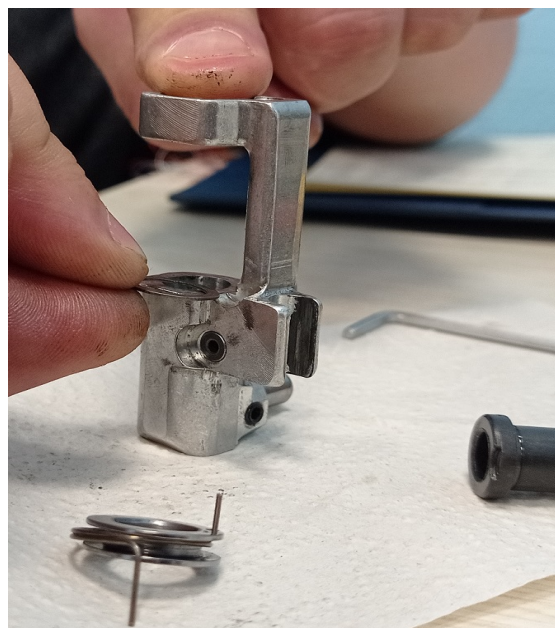
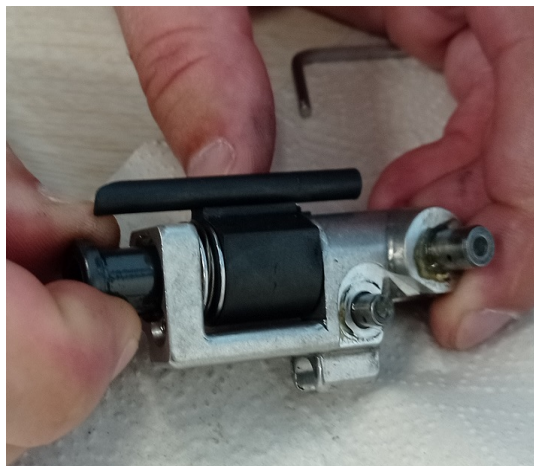
ослабьте винт и вытащите направляющую реципрокатора



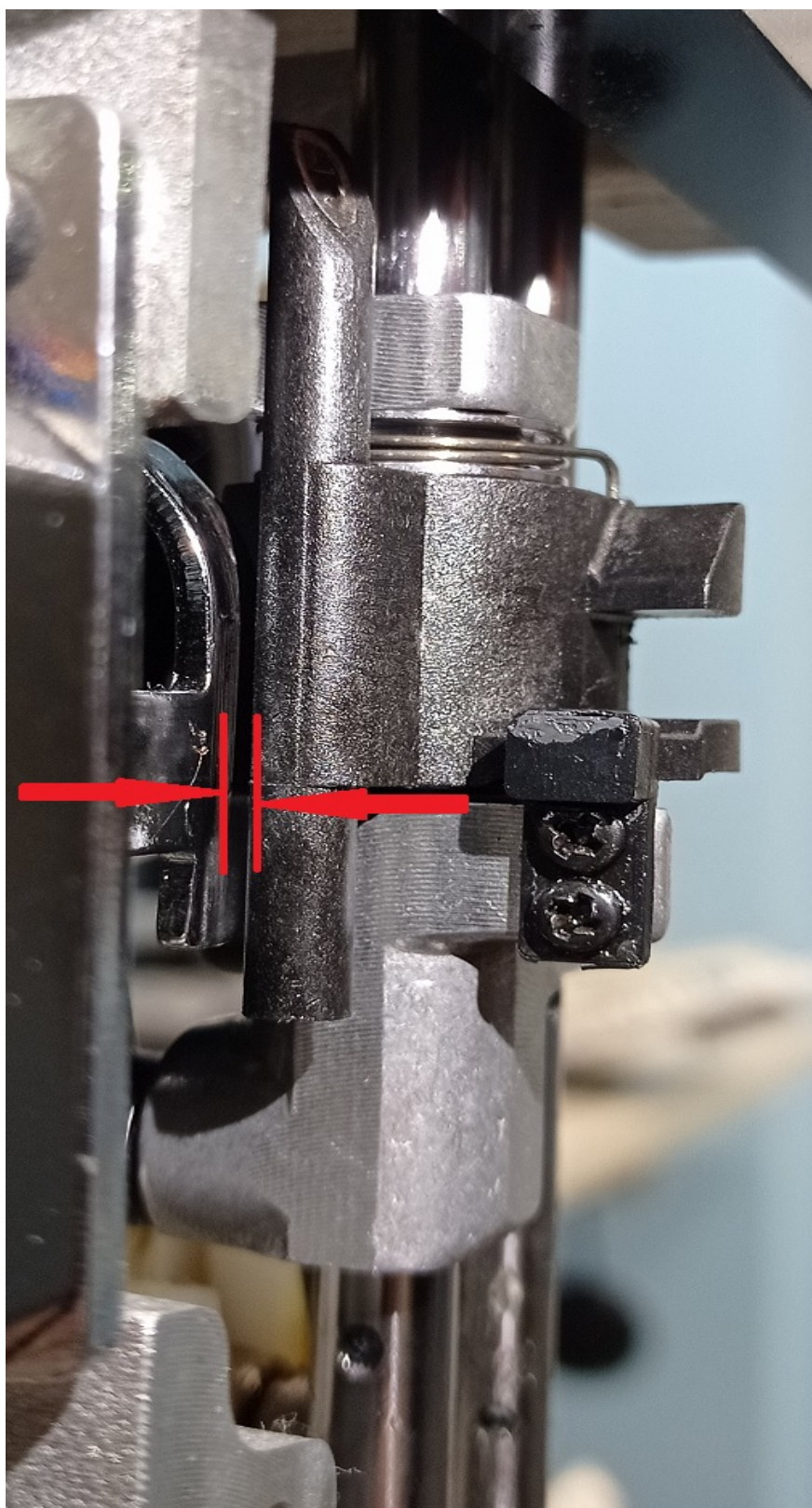
сам реципрокатор ничем не прикручен, просто выньте его



при необходимости разберите реципрокатор, замените изношенные детали



когда вернёте реципрокатор на место, убедитесь, что присутствует зазор между толкателем и реципрокатором

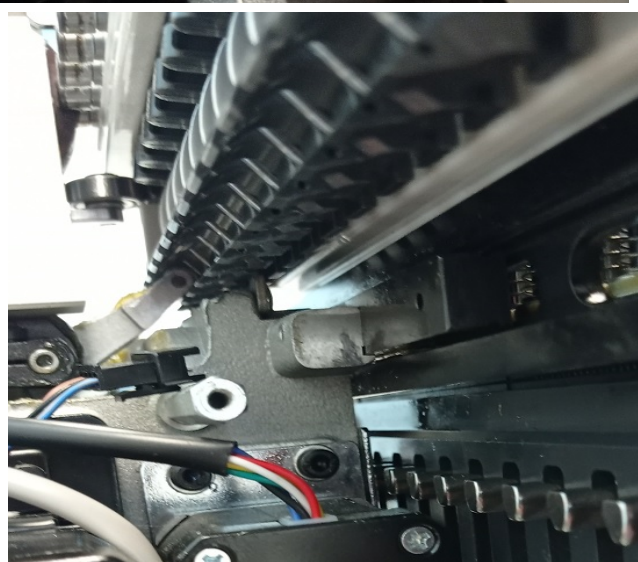
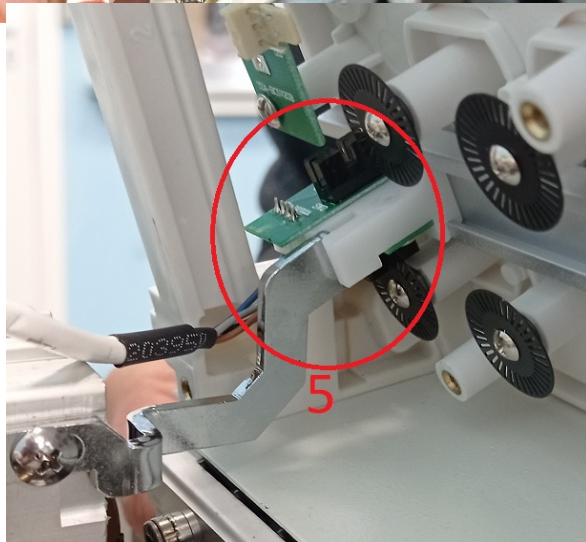
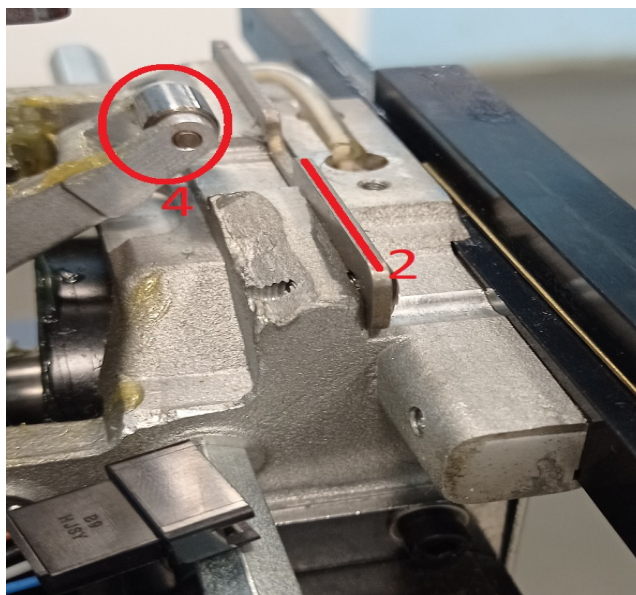
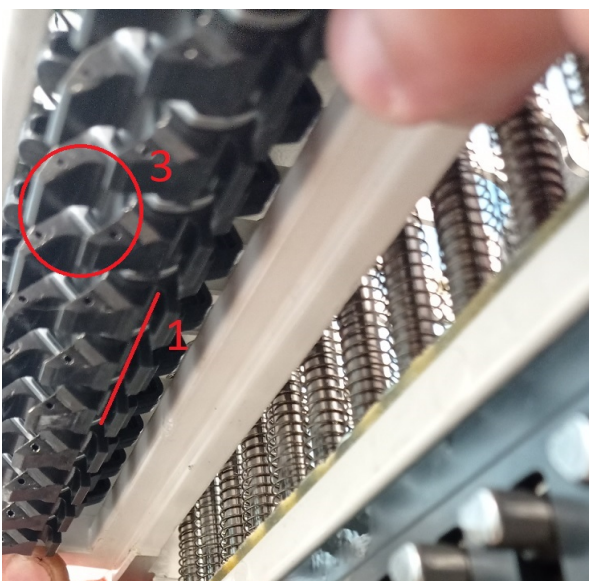


Установка подвижной головы

установите главный вал на 100 градусов, верните на место фитиль



Голову проще всего начинать устанавливать слева на право (с 1ой иглы) при установке нужно учесть несколько моментов. Фиксирующая часть нитепротягивателей(1) надевается на пластину(2), ведомая часть нитепротягивателя(3) надевается на ролик рычага нитепротягивателя(4), упор датчика обрыва нити вставляется в датчик(5). Не забудьте соединить все отключённые разъёмы.

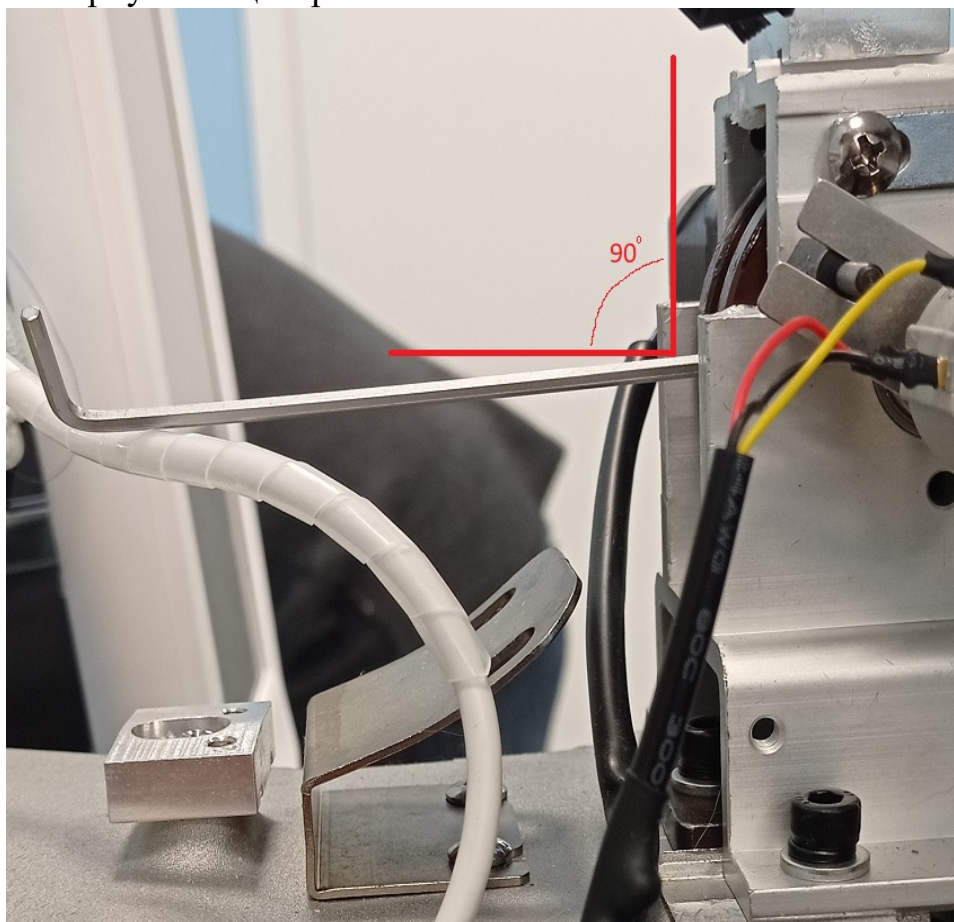


Плотно прижать нижний упор к направляющей головы и затянуть, не применяя излишней силы. Проверьте на люфт, его не должно быть.

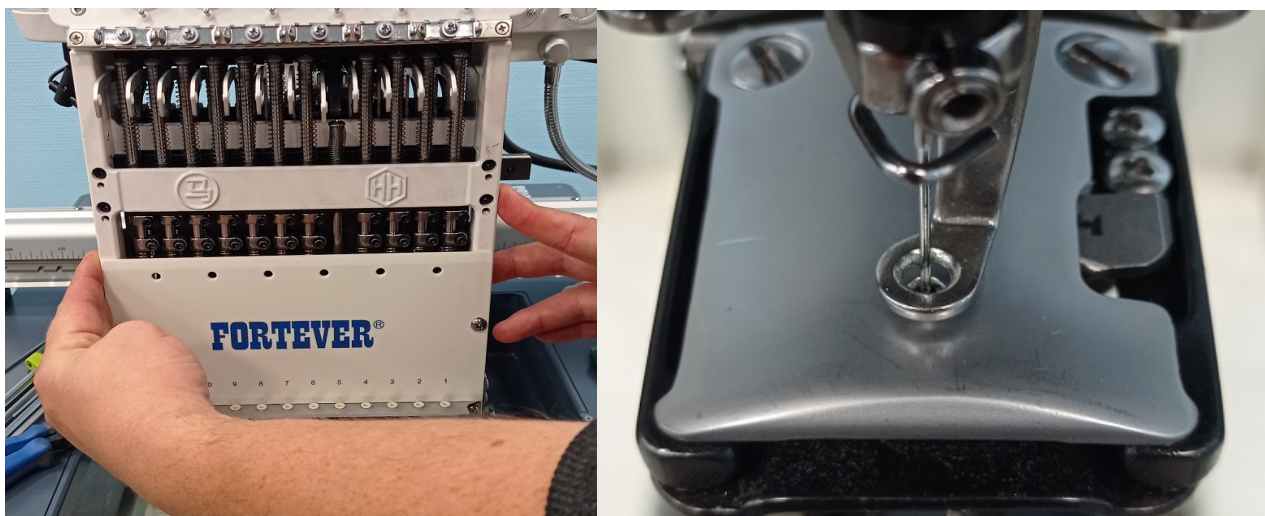


Установка иглы по центру.

Эксцентрик продвижения имеет один крепёжный винт. Прокрутите его, чтобы к винту был доступ. При помощи шестигранника сделайте угол 90 градусов относительно корпуса эксцентрика.

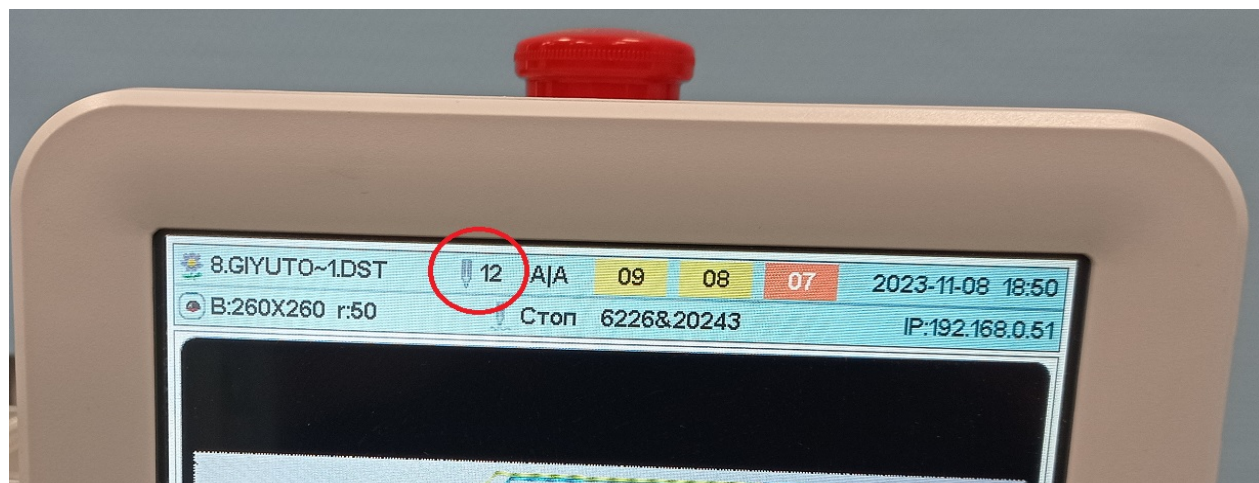
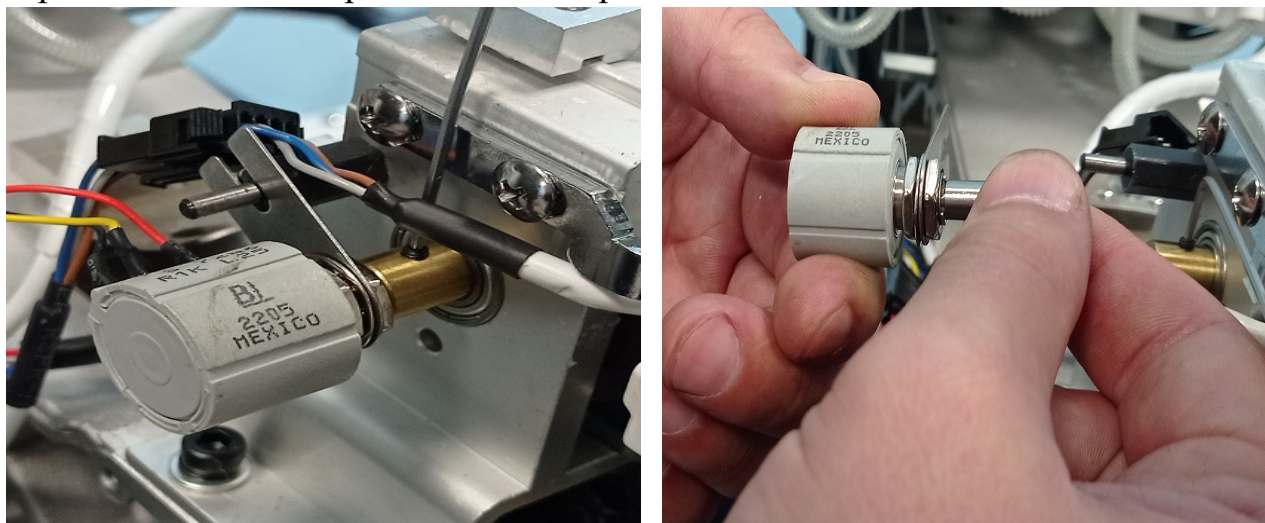


Опустите иглу вниз и ослабьте винт эксцентрика выдерживая угол 90 градусов. Аккуратно двигайте голову, выставив иглу по центру игольного отверстия затяните винт эксцентрика продолжая выдерживать угол в 90 градусов.

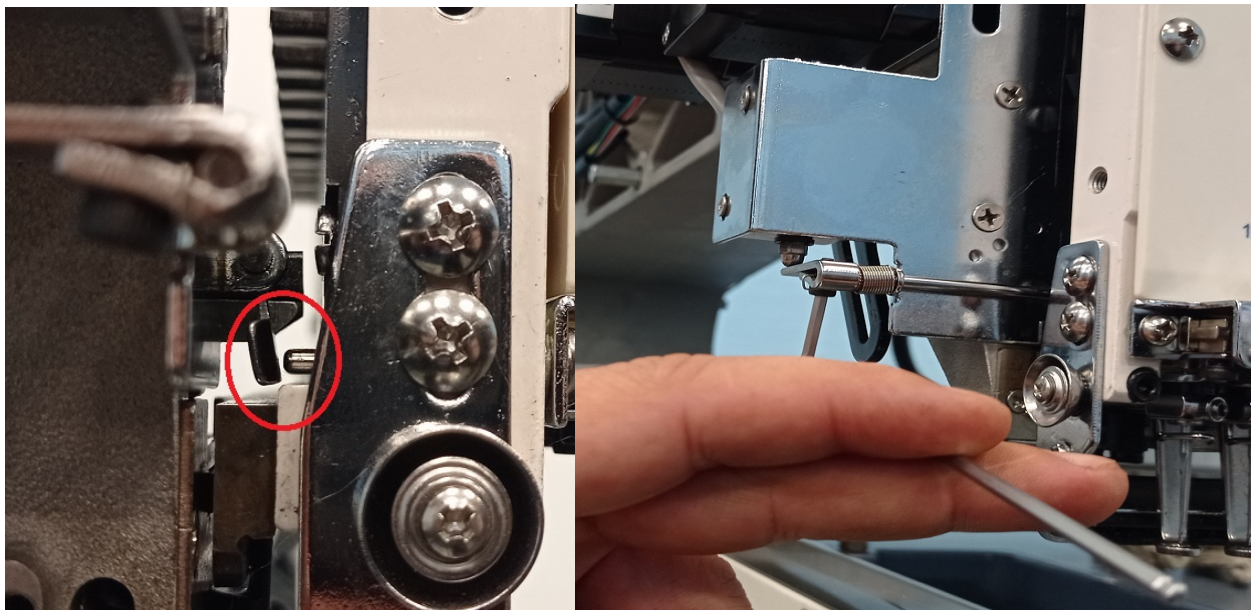


Установка номера иглы

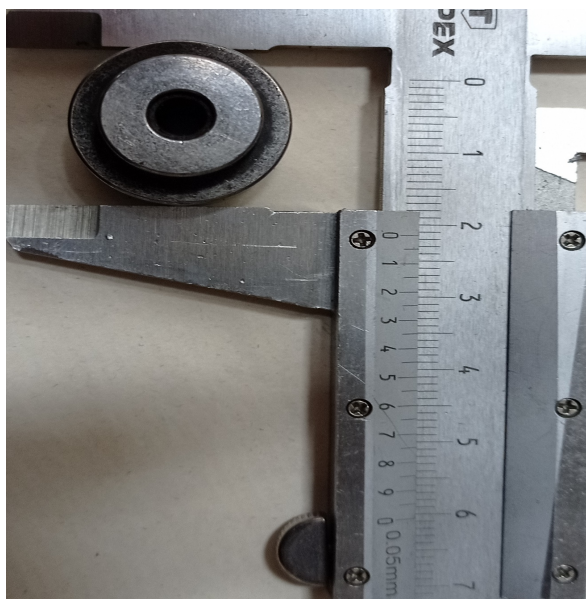
снимите потенциометр не отключая его от машины. Плавно прокрутите вал потенциометра пока не появится нужный номер иглы на мониторе. Аккуратно верните потенциометр на место и закрепите.



При необходимости отрегулируйте зазор механизма зажима нити



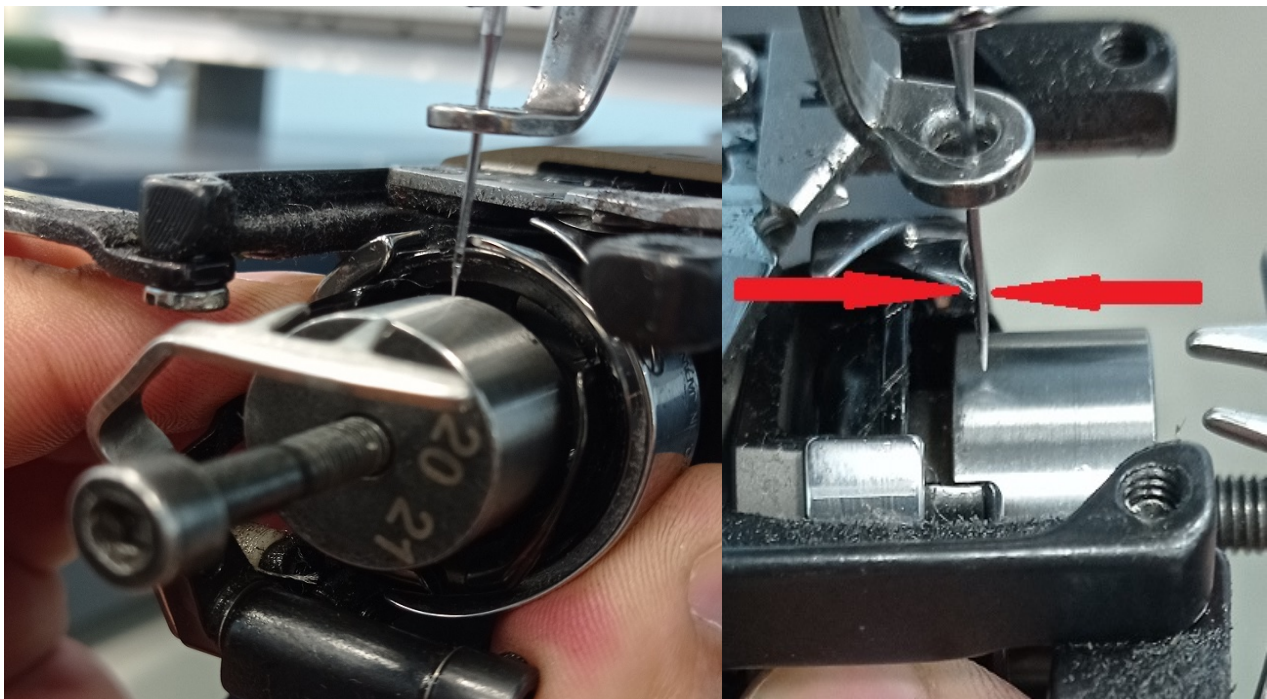
Регулировка высоты иглы и челнока при помощи шаблона
(приобретается отдельно)



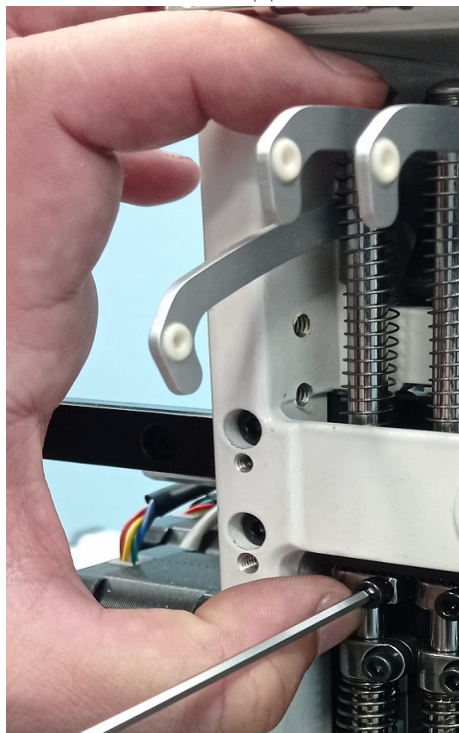
установите шаблон в челночное устройство. Опустите вниз иглу и установите 202 градуса, кончик иглы должен коснуться шаблона, при необходимости ослабьте поводок второго ряда, настройте высоту иглы и затяните поводок. Без использования шаблона высоту иглы выставлять в крайней нижней точке (178градусов) как обычно, на половину ушка.



а носик челнока поставить над ушком иглы. Расстояние между иглой и носиком челнока выставить на 0,1-0,3мм



далее выставляем градусник на 0 градусов и ослабив верхний поводок слегка прижимаем резиновому амортизатору и затягиваем поводок.



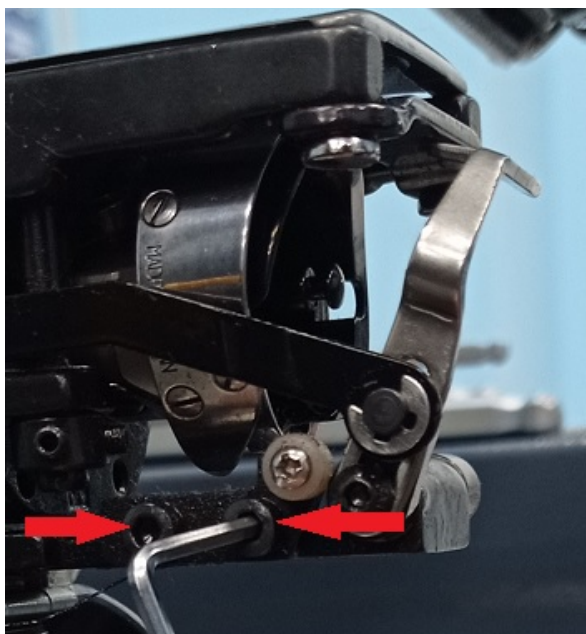
Регулировка высоты лапки

опустите иглу вниз и установите градусник на 178 градусов. Ослабьте винт крепления лапки, выставите нужную высоту лапки (по умолчанию 1,2мм) и затяните винт.



Регулировка формирователя обрезки (вилки)

вставьте шпульный колпачок со шпулькой в челночное устройство. Настройте упор вилки при помощи 2ух винтов так, чтобы вилка находилась ближе к шпульке, но не зажимала ее.(расстояние между шпулькой и вилкой 1-2мм)



Регулировка начального положения подвижного ножа
ослабьте винт рычага обрезки.



, заведите подвижный нож за неподвижный так, чтобы кончик подвижного ножа был на линии неподвижного ножа, либо выступал не более 1мм. Затяните винт.



При этом проследите чтобы упор ножа на моторе был прижат.

